

## CONSEIL MUNICIPAL

JEUDI 4 JUILLET 2019

A 15 H 00 DANS LE GRAND SALON DE L'HOTEL DE VILLE

### ORDRE DU JOUR

- |             |          |   |
|-------------|----------|---|
| M. le Maire | Divers 1 | Point d'information sur des sujets d'actualité.   |
| M. TOULOUZE | 1° -     | Budget supplémentaire de l'exercice 2019.   |
| M. TOULOUZE | 2° -     | Modification des autorisations de programme et crédits de paiement.   |
| M. le Maire | 3° -     | Avis de la commune sur le projet de Plan de Déplacement Urbain (PDU) arrêté par Metz Métropole.   |
| M. le Maire | 4° -     | Soutien au Commerce Messin - dispositif d'accompagnement au stationnement.  |
| M. KOENIG   | 5° -     | Convention entre la Ville de Metz et l'Agence d'Urbanisme d'Agglomérations de Moselle (AGURAM) au titre du programme partenarial de l'année 2019. |
| M. LEKADIR  | 6° -     | Candidature de la Ville de Metz au réseau ville créative UNESCO : plan d'action et projets.   |
| M. MARTALIE | 7° -     | 800 ans de la Cathédrale Saint-Etienne de Metz.   |
| M. LEKADIR  | 8° -     | Fêtes de la Mirabelle 2019.   |
| M. SCHUMAN  | 9° -     | Centre Pompidou-Metz - Saison 2019.   |
| M. LEKADIR  | 10° -    | Soutien aux associations relevant de l'histoire, du patrimoine et des lettres et complément de programmation.                                     |
| Mme AGUASCA | 11° -    | Versement d'une subvention d'équipement au conseil de fabrique de la paroisse Notre-Dame de Lourdes à Metz.                                       |
| M. LEKADIR  | 12° -    | Contrat de dépôt d'archives avec l'association "JECJ-Lorraine".   |

Mme BORI	13° - Révision de la tarification sociale des activités périscolaires et du règlement intérieur des activités périscolaires.
Mme BORI	14° - Convention de mutualisation de la restauration scolaire avec le Lycée Cassin.
Mme BORI	15° - Fusion d'écoles maternelles et élémentaires (Cavalier Bleu, Auguste Prost, Saint-Eucaire).
Mme ANTOINE-FABRY	16° - Metz Plage 2019.
Mme RIBLET	17° - Moselle Open 2019.
Mme RIBLET	18° - Aides au démarrage des associations sportives pour la saison 2019/2020.
M. TRON	19° - Saison sportive 2018/2019 : Accompagnement des clubs par la Ville.
Mme ANTOINE-FABRY	20° - Soutien à la mise en œuvre de projets d'éducation populaire.
Mme SEGHIR	21° - AFEV : création d'un Tiers-Lieu et renforcement de l'accompagnement éducatif dans les QPV.
Mme SEGHIR	22° - Soutien à la manifestation Etudiant dans ma ville 11ème édition.
Mme ANTOINE-FABRY	23° - Attribution de bourses et parrainages au titre du dispositif Projets Jeunes.
Mme SAGRAFENA	24° - Renouvellement du Contrat Enfance Jeunesse pour la période 2019-2022.
Mme MERGEN-MOREL	25° - Mise en oeuvre du projet de parcours Sport Santé.
Mme MERGEN-MOREL	26° - Financement d'actions dans le cadre du Contrat local de santé du territoire messin.
M. KRAUSENER	27° - Avenant n° 5 au bail emphytéotique du 23 mars 1989 - Résidences "U.C.B.L".

- M. KRAUSENER 28° - Cession de l'immeuble sis 17 quai Paul Wiltzer/rue Sainte Barbe à Metz.
- M. KRAUSENER 29° - Déclassement et cession d'une emprise communale située 6 rue du Général Lapasset sur le ban de PLANTIERES-QUEULEU.
- Mme RIBLET 30° - Cession de véhicules et de matériels divers désaffectés, de motifs d'illumination de Noël.
- M. TOULOUZE 31° - Adhésion à des groupements de commandes permanents - Nouveaux domaines d'achats.
- M. le Maire 32° - Communications et décisions prises par M. le Maire, Mesdames et Messieurs les Adjointes en vertu des articles L 2122-22 et L 2122-23 du Code Général des Collectivités Territoriales et en exécution des Délibérations du Conseil Municipal en date du 17 avril 2014, du 3 juillet 2014, du 29 janvier 2015, du 29 octobre 2015 et du 6 juillet 2017 ainsi que des décisions rendues par les diverses juridictions.
- 33° - Questions orales.